#F reach 要密法	休息	rest	柏拉圖	Pareto chart =Pareto	信賴區間	Confidence Interval
演奏				l		
接触 Sampling 無滑面 fish diagram = Fishone 持有成本 Holding costs Hold						
### Sampling 魚骨画 fish diagram = Fishbone 持有成本 Holding costs が手 release 変形像 Assembly 相様で設立 Continuous improvement が手 release 変形像 Assembly 相様で表 Continuous improvement が手 release 変形像 Assembly 相様で表 Continuous improvement が対 Materials 音制の Control Chart = Control 科學管理 Sience management が対 Materials 音制の Control Chart = Control 科學管理 Sience management が表 Materials 音制の Control Chart = Control 内部で で				Statistics	品質管理	
新却 disassemble 類差圖 Residual Plot 持續改進 Continuous improvement 放手 release 要認線 Assembly 相依需求 Security May Assembly 和的形式 Security May Assembly 和的形式 Security May Assembly A						
放手		disassemble		Residual Plot	持續改進	
特別						
持住 hold 標準に standardization 重心方法 Center of grawity method 設証 avoidable delay 標準等 Standard Deviation 時間研究 time study if a plan 標準等 Standard Error 疲勞寛放 fatique allowance employee 遠合度 Goodness of Fit 逆向工程 Reverse engineering Regression						
放延 avoidable delay 標準差 Standard Deviation 時間研究 fairs plan 標準度 Standard Error 疲勞寬放 fatigue allowance 東四月 標準度 Standard Error 疲勞寬放 fatigue allowance 東四月 使数 Dependent Variable 辺陽分析 Regression Analysis Dependent Variable 辺陽分析 Regression Analysis Tracking signal Marameter 人力資源 Human resources 再来管理 Project management Regression Analysis Regression 投後表 Check sheets 辺蘂市成 Project management Regression Analysis Regression Analysis Regression Regression Analysis Regression Analysis Tracking signal Marameter 人力資源 Human resources 再来管理 Project management Regression Analysis Regression Analysis Regression Analysis Tracking signal Marameter Adams Regression Analysis Re				1 .		Center of gravity method
計畫 plan 標準課 Standard Error 疲勞寬放 fatigue alfowance mployee 適合度 Goodness of Fit 逆向工程 Reverse engineering 能源 energy 應變數 Dependent Variable 翅鷗分析 Regression Analysis Parameter 人力资源 Human resources 專家管理 Project management 授權 empowerment 人因工程 ergonomics =human 家態分配 Normal Distribution 移物 move 工作抽查 work sampling 推式系统 Push system Alf Gorganization 工作研究 work study 条件概率 Entitle Conditional Probability 工作設計 Job design =work design		avoidable delay		Standard Deviation		
回転 employee		Ţ.			疲勞寬放	
### Regression		·				Reverse engineering
類素 therblig 要異數						Regression Analysis
製業 Parameter 人力資源 Human resources 事案管理 Project management 校權 empowerment 人因工程 ergonomics = human 常慈分配 Normal Distribution Roman Romangement					追蹤信號	Tracking signal
### Parameter 人力資源 Human resources 専案管理 Project management 投權 empowerment 人因工程 ergonomics = human 常販分配 Normal Distribution Move 工作抽音 work sampling 推式系統 Push system aft aft aft work sampling 推式系統 Push system work study 係件機率 Conditional Probability 責任 responsibility 工作設計 Job design =work design 瓶頸作業 Bottleneck operations 母邦 Search 工作編計 Job design =work design 瓶頸作業 Bottleneck operations 母邦 Search 工作編計 Job rotation が Moving average 指取 grasp 工作衛星 work measurement 統計分配 Statistic Distribution 評比 rating 工作簡化 work simplification 統計推論 Statistic Distribution York measurement 統計分配 Statistic Distribution Internal failures 設計創新 Design Innovation 空本 capital 六標準差 six sigma 單元佈置 Cellular layouts 第						Motion study = motions
接欄						
Reference						Normal Distribution
### Additional Probability				work sampling		
責任responsibility工作設計 laborJob design =work design瓶頸作業 を能現劃 working cycleBottleneck operations尋找 場理 選取 調理 新工作 調理 財政 (中華) (中						
一切		responsibility	工作設計			
要找 search						
提取	尋找				移動平均	
評比 rating 工作簡化 work simplification 統計推論 Statistical Inference 機運 transport 工業工程 industrial engineering 規格生産 Configuration to Order 装配 assemble 内部失敗 Internal failures 設計創新 Design Innovation 資本 capital 六標準差 six sigma 單元佈置 Cellular layouts 預對 preposition 分配函數 Distribution Function 幾何建模 Geometric Modeling でycle time 管理 management 方法研究 methods engineering 循環時間 cycle time						Statistic Distribution
機運 transport 工業工程 industrial engineering 規格生產 configuration to Order 裝配 assemble 內部失敗 Internal failures 設計創新 Design Innovation 資本 capital 六標準差 six sigma 單元佈置 Cellular layouts 預對 preposition 分配函數 Distribution Function 幾何建模 Geometric Modeling yosition 方法工程 methods engineering 循環時間 cycle time management 方法研究 methods study 短缺成本 Shortage costs 第放 allowance 加權平均 Weighted average 條裡理論 Queuing theory Inter-Quartile Range 虚無假設 Null Hypothesis 使期 Simulation 平均方差 Mean squared error 開置時間 idle time Use stopwatch 正常時間 normal time 集區設計 Block Design 解圖 flow diagram 正常速度 normal pace 群組技術 Group technology 操作 operation 生命週期 Life cycle 腦力激盪 Brainstorming 建澤 select 交叉列表 Crosstable 實體模型 Solid Model 建亚 delay = unavoidable 再訂購點 Reorder point =ROP 對立假設 Alternative Hypothesis Lean production 使期 use 地點規劃 Location planning 製程佈置 Process design 禁程檢對 Process design 類類 performance 材料清單 Bill of materials =BOM 標準時間 standard time 大黑帶 master black belt 私事寬放 personal needs allowance 類组設計 Modular design incentive plan 如 incentive plan 原理 Incentive plan 原理 Incentive plan 原理 Incentive plan Incentive plan Inferior Incentive plan Incentive Programming Incentive Programming Incentive Programming Incentive plan Incentive plan Incentive Programming Incentive plan Incentive Plan Incentive Programming Incentive Plan Incentive Plan Incentive Plan Incentive Plan Incentive Plan Incentive Plan Incentive Programming Incentive Programming Incentive Plan Incentive Programming Incentive Plan Incentive Pl						
装配assemble内部失敗Internal failures設計創新Design Innovation資本capital六標準差six sigma單元佈置Cellular layouts預對preposition分配函數Distribution Function幾何建模Geometric Modeling對準position方法工程methods engineering循環時間cycle time管理management方法研究methods study短缺成本Shortage costs寬放allowance加權平均Weighted average等候理論Queuing theory樣本Sample四分位距Inter-Quartile Range虚無假設Null Hypothesis標準Benchmarking失敗成本Failure costs週程時間cycle time模擬Simulation平均方差Mean squared error閒置時間idle time碼錶stopwatch正常時間normal pace群組技術Group technology線圖flow diagram正常速度normal pace群組技術Group technology操作operation生命週期Life cycle腦力激盪Brainstorming選擇select交叉列表Crosstable實體模型Solid Model運運delay = unavoidable再訂購點Reorder point =ROP對立假設Alternative Hypothesis儲存storage同步工程Concurrent Engineering類簡生產Lean production應用use地點規劃Location planning製程佈置Process layout檢驗inspect =inspection安全存量Safety stock製程設計Modular design其效應Main Effect系統抽樣System Simulation樂性規劃Linear programming </td <td></td> <td></td> <td></td> <td>industrial engineering</td> <td></td> <td></td>				industrial engineering		
資本				Internal failures		Design Innovation
預對 preposition 分配函數					單元佈置	Cellular lavouts
對準position方法工程methods engineering循環時間cycle time管理management方法研究methods study短缺成本Shortage costs寬放allowance加權平均Weighted average等候理論Queuing theory樣本Sample四分位距Inter-Quartile Range虚無假設Null Hypothesis標竿Benchmarking失敗成本Failure costs週程時間cycle time模擬Simulation平均方差Mean squared error閒置時間idle time碼錶stopwatch正常時間normal time集區設計Block Design線圖flow diagram正常速度normal pace群組技術Group technology操作operation生命週期Life cycle腦力激盪Brainstorming選擇select交叉列表Crosstable實體模型Solid Model選延delay = unavoidable再訂購點Reorder point = ROP對立假設Alternative Hypothesis儲存storage同步工程Concurrent Engineering精簡生產Lean production應用use地點規劃Location planning製程配計Process layout檢驗inspect = inspection安全存量Safety stock製程設計Process design療效performance材料清單Bill of materials = BOM標準時間standard time大黑帶master black belt私事寬放personal needs allowance模組設計Modular design主效應Main Effect系統抽樣System Simulation線性規劃Linear programming					幾何建模	Geometric Modeling
管理 management 方法研究 methods study 短缺成本 Shortage costs 寛放 allowance 加權平均 Weighted average 等候理論 Queuing theory 様本 Sample 四分位距 Inter-Quartile Range 虚無假設 Null Hypothesis 標竿 Benchmarking 失敗成本 Failure costs 週程時間 cycle time 模擬 Simulation 平均方差 Mean squared error 間置時間 idle time 碼錶 stopwatch 正常時間 normal time 集區設計 Block Design 線圖 flow diagram 正常速度 normal pace 群組技術 Group technology 操作 operation 生命週期 Life cycle 腦力激盪 Brainstorming 選擇 select 交叉列表 Crosstable 實體模型 Solid Model 遲延 delay = unavoidable 再訂購點 Reorder point = ROP 對立假設 Alternative Hypothesis 儲存 storage 同步工程 Concurrent Engineering 精簡生產 Lean production 應用 use 地點規劃 Location planning 製程佈置 Process layout 檢驗 inspect = inspection 安全存量 Safety stock 製程設計 Process design 績效 performance 材料清單 Bill of materials = BOM 標準時間 standard time 大黑帶 master black belt 私事寬放 personal needs allowance 主效應 Main Effect 系統抽樣 System Simulation 線性規劃 Linear programming					循環時間	cycle time
寛放allowance加權平均Weighted average等候理論Queuing theory樣本Sample四分位距Inter-Quartile Range虚無假設Null Hypothesis標竿Benchmarking失敗成本Failure costs週程時間cycle time模擬Simulation平均方差Mean squared error閒置時間idle time碼錶stopwatch正常時間normal time集區設計Block Design線圖flow diagram正常速度normal pace群組技術Group technology操作operation生命週期Life cycle腦力激盪Brainstorming選擇select交叉列表Crosstable實體模型Solid Model遲延delay = unavoidable再訂購點Reorder point = ROP對立假設Alternative Hypothesis儲存storage同步工程Concurrent Engineering精簡生產Lean production應用use地點規劃Location planning製程佈置Process layout檢驗inspect = inspection安全存量Safety stock製程設計Process design績效performance材料清單Bill of materials = BOM標準時間standard time大黑帶master black belt私事寬放personal needs allowance模組設計Modular design主效應Main Effect系統抽樣Systematic Sampling獎工制度incentive plan可靠度Reliability系統模擬System Simulation線性規劃Linear programming		•		methods study		
樣本 Sample 四分位距 Inter-Quartile Range 虚無假設 Null Hypothesis 標竿 Benchmarking 失敗成本 Failure costs 週程時間 cycle time 模擬 Simulation 平均方差 Mean squared error 閉置時間 idle time						
標竿 Benchmarking 失敗成本 Failure costs 週程時間 cycle time 模擬 Simulation 平均方差 Mean squared error 閒置時間 idle time 編誌 stopwatch 正常時間 normal time 集區設計 Block Design 家圖 flow diagram 正常速度 normal pace 群組技術 Group technology 操作 operation 生命週期 Life cycle 腦力激盪 Brainstorming 選擇 select 交叉列表 Crosstable 實體模型 Solid Model 遲延 delay = unavoidable 再訂購點 Reorder point = ROP 對立假設 Alternative Hypothesis 儲存 storage 同步工程 Concurrent Engineering 精簡生產 Lean production 應用 use 地點規劃 Location planning 製程佈置 Process layout 檢驗 inspect = inspection 安全存量 Safety stock 製程設計 Process design 續效 performance 材料清單 Bill of materials = BOM 標準時間 standard time 大黑帶 master black belt 私事寬放 personal needs allowance 模組設計 Modular design 豆效應 Main Effect 系統抽樣 Systematic Sampling 獎工制度 incentive plan 可靠度 Reliability 系統模擬 System Simulation 線性規劃 Linear programming	樣本	Sample	四分位距		虚無假設	
模擬Simulation平均方差Mean squared error閒置時間idle time碼錶stopwatch正常時間normal time集區設計Block Design線圖flow diagram正常速度normal pace群組技術Group technology操作operation生命週期Life cycle腦力激盪Brainstorming選擇select交叉列表Crosstable實體模型Solid Model遲延delay = unavoidable再訂購點Reorder point = ROP對立假設Alternative Hypothesis儲存storage同步工程Concurrent Engineering精簡生產Lean production應用use地點規劃Location planning製程佈置Process layout檢驗inspect =inspection安全存量Safety stock製程設計Process design績效performance材料清單Bill of materials = BOM標準時間standard time大黑帶master black belt私事寬放personal needs allowance模組設計Modular design主效應Main Effect系統抽樣Systematic Sampling獎工制度incentive plan可靠度Reliability系統模擬System Simulation線性規劃Linear programming	標竿		失敗成本		週程時間	, i
構成 stopwatch 正常時間 normal time 集區設計 Block Design Reliability Resign R						idle time
線圖 flow diagram 正常速度 normal pace 群組技術 Group technology 操作 operation 生命週期 Life cycle 腦力激盪 Brainstorming 要譯 select 交叉列表 Crosstable 實體模型 Solid Model 理延 delay = unavoidable 再訂購點 Reorder point = ROP 對立假設 Alternative Hypothesis 儲存 storage 同步工程 Concurrent Engineering 精簡生產 Lean production 應用 use 地點規劃 Location planning 製程佈置 Process layout 檢驗 inspect = inspection 安全存量 Safety stock 製程設計 Process design 績效 performance 材料清單 Bill of materials = BOM 標準時間 standard time 大黑帶 master black belt 私事寬放 personal needs allowance 模組設計 Modular design 主效應 Main Effect 系統抽樣 Systematic Sampling 獎工制度 incentive plan 可靠度 Reliability 系統模擬 System Simulation 線性規劃 Linear programming		stopwatch				Block Design
操作operation生命週期Life cycle腦力激盪Brainstorming選擇select交叉列表Crosstable實體模型Solid Model遲延delay = unavoidable再訂購點Reorder point = ROP對立假設Alternative Hypothesis儲存storage同步工程Concurrent Engineering精簡生產Lean production應用use地點規劃Location planning製程佈置Process layout檢驗inspect = inspection安全存量Safety stock製程設計Process design績效performance材料清單Bill of materials = BOM標準時間standard time大黑帶master black belt私事寬放personal needs allowance模組設計Modular design主效應Main Effect系統抽樣Systematic Sampling獎工制度incentive plan可靠度Reliability系統模擬System Simulation線性規劃Linear programming	線圖		正常速度	normal pace		J
選擇 select 交叉列表 Crosstable 實體模型 Solid Model 遲延 delay = unavoidable 再訂購點 Reorder point = ROP 對立假設 Alternative Hypothesis 儲存 storage 同步工程 Concurrent Engineering 精簡生產 Lean production 應用 use 地點規劃 Location planning 製程佈置 Process layout 檢驗 inspect = inspection 安全存量 Safety stock 製程設計 Process design 績效 performance 材料清單 Bill of materials = BOM 標準時間 standard time 大黑帶 master black belt 私事寬放 personal needs allowance 模組設計 Modular design 主效應 Main Effect 系統抽樣 Systematic Sampling 獎工制度 incentive plan 可靠度 Reliability 系統模擬 System Simulation 線性規劃 Linear programming	操作	operation	生命週期	Life cycle		
遲延delay = unavoidable再訂購點Reorder point = ROP對立假設Alternative Hypothesis儲存storage同步工程Concurrent Engineering精簡生產Lean production應用use地點規劃Location planning製程佈置Process layout檢驗inspect = inspection安全存量Safety stock製程設計Process design績效performance材料清單Bill of materials = BOM標準時間standard time大黑帶master black belt私事寬放personal needs allowance模組設計Modular design主效應Main Effect系統抽樣Systematic Sampling獎工制度incentive plan可靠度Reliability系統模擬System Simulation線性規劃Linear programming						
Bill of materials = BOM Main Effect As統抽樣 Systematic Sampling Riffette Lean production Riffette Lean production Riffette Lean production Riffette Lean production Riffette		delay =unavoidable		Reorder point =ROP	對立假設	Alternative Hypothesis
應用 use						
檢驗 inspect = inspection 安全存量 Safety stock 製程設計 Process design 績效 performance 材料清單 Bill of materials = BOM 標準時間 standard time 大黑帶 master black belt 私事寬放 personal needs allowance 模組設計 Modular design 主效應 Main Effect 系統抽樣 Systematic Sampling 獎工制度 incentive plan 可靠度 Reliability 系統模擬 System Simulation 線性規劃 Linear programming		J	地點規劃			
績效performance材料清單Bill of materials = BOM標準時間standard time大黑帶master black belt私事寬放personal needs allowance模組設計Modular design主效應Main Effect系統抽樣Systematic Sampling獎工制度incentive plan可靠度Reliability系統模擬System Simulation線性規劃Linear programming		inspect =inspection		Safety stock		•
大黑帶master black belt私事寬放personal needs allowance模組設計Modular design主效應Main Effect系統抽樣Systematic Sampling獎工制度incentive plan可靠度Reliability系統模擬System Simulation線性規劃Linear programming		performance				<u> </u>
主效應Main Effect系統抽樣Systematic Sampling獎工制度incentive plan可靠度Reliability系統模擬System Simulation線性規劃Linear programming	大黑帶					Modular design
可靠度 Reliability 系統模擬 System Simulation 線性規劃 Linear programming	主效應	Main Effect		Systematic Sampling		
			系統模擬			
甘特圖 gantt chart 協同商務 Collaborative Commerce 操作分析 operation analysis		,				
生產力 productivity 協同設計 Collaborative Design 獨立變數 Independent Variable		productivity				Independent Variable
生產線 Production line 季節指數 Seasonal indexes 遲延寬放 unavoidable delay	生產線			Seasonal indexes	遲延寬放	
百分位 Percentile 延遲差異 delayed differentiation 隨機變異 Random variations	百分位		延遲差異	delayed differentiation	隨機變異	Random variations
自由度 Degrees of Freedom 拉式系統 Pull system 隨機變數 Random Variable		Degrees of Freedom	拉式系統	Pull system		Random Variable
估計量 Estimator 服務品質 service quality 優先順序 priority	估計量	Estimator	服務品質		優先順序	
即時化 Just-in-time = JIT 長鞭效應 Bull-whip effect 總平方和 Total Sum of Square		Just-in-time =JIT			總平方和	Total Sum of Square
品管圈 Quality circles 附加價值 Value-added 總體規劃 Aggregate planning	品管圏	Quality circles	附加價值	Value-added	總體規劃	Aggregate planning

穩健設計	Robust Design	完全隨機設計	Completely Randomized Design		
邊際分配	Marginal Distribution		material requirements planning		
顧客滿意	customer satisfaction	物料需求計畫	=MRT		
鑑定成本	Appraisal costs	地 似声子 ##	Material Requirements Planning		
變動成本	Variable costs	物料需求規劃	=MRP		
顯著水準	Significant Level	品質機能展開	quality function deployment =QFD		
人機程序圖	worker and machine process chart	為回收而設計	Design for recycling =DFR		
大量客製化	Mass Customization	為拆裝而設計	Design for disassembly = DFD		
工作擴大化	Job enlargement	為裝配而設計	Design for assembly = DFA		
工業工程師	industrial engineer	為製造而設計	Design for manufacturing =DFM		
工業自動化	Industrial Automation	科學管理原理	principles of scientific management		
不偏估計量	Unbiased Estimator	動作經濟原則	principles of motion economy		
內部報酬率	Internal rata of return =IRR	產品生命週期	product life cycle		
天真預測法	Na?ve forecast	產品資料管理	Product Data Management		
生產線平衡	line balancing	最短作業系統	shortest processing time =SPT		
次數分配表	Frequency Distribution Table	集區隨機設計	Block Randomized Design		
投資報酬率	Return on investment =ROI	電子資料交換	Electronic data interchange =EDI		
供應鏈管理	Supply chain management	電腦輔助設計	Computer Aided Design = CAD		
延後差異化	Delayed differentiation				
直接測時法	direct time study approach	電腦輔助製造	Computer Aided Manufacturing = CAM = Computer-aided		
指數平滑化	Exponential smoothing	电烟轴切袋短	=CAM =Computer-aided manufacturing		
柏拉圖分析	Pareto analysis		manaractaring		
流程程序圖	Flow process chart = flow process charts	電腦整合製造	Computer Integrated Manufacturing		
計畫評核術	performance evaluation review technique		=CIM		
特性要因圖	Cause-and-effect diagrams	預定時間標準	predetermined time standard =PTS		
迴歸平方和	Regression Sum of Square	彈性製造系統	Flexible manufacturing system =FMS		
常態機率圖	Normal Probability Plot	操作人程序圖	operator process chart		
產品式佈置	Product layout	操作特性曲線	Operating Characteristic Curve		
產品結構樹	Product structure tree	簡單隨機抽樣 主生產日程總表	Simple Random Sampling Master production schedule =MPS		
組内平方和	Within Group Sum of Square				
組間平方和 最小平方法	Between Group Sum of Square The Method of Least Square	動作與時間研究 綜合樣本變異數	motion and time study Pooled Sample Variance		
週期性盤點	Cycle counting		I .		
	break-even point =BEP	一日之合理工作量 簡單線性迴歸模式	a fair day's work =a fair day's work Simple Linear Regression Model		
經濟生產量	Economic production quantity	成本-利潤-數量分	-		
經濟訂購量	Economic order quantity =EOQ	城本-孙鸠-数重力 析	Cost-volume analysis		
腦力激盪術	brainstorming	計畫、實施、研究			
製造電子化	e-manufacture	行動循環	Plan-do-study-act = PDSA cycle		
誤差平方和	Error Sum of Square				
彈性自動化	Flexible automation				
銷售點系統	Point-of-sale =POS system				
操作程序圖	operation process chart =operation				
顧客的聲音	voice of the customer				
變異數分析	Analysis of Variance = ANOVA				
六標準差設計	Design for Six Sigma				
分層隨機抽樣	Stratified Random Sampling				
方法時間衡量	methods-time measurement =MTM				
加權移動平均	weighted moving average				
左右手程序圖	left-and-right hand process chart				
平均絕對偏差	Mean absolute deviation =MAD				
田口損失函數	Taguchi' s loss function =Taguchi's loss				
企業資源規劃	Enterprise Resource Planning = ERP				
先進排程規劃	advanced planning and scheduling				
全面品質管理	Total quality management =TQM				