

休息	rest	柏拉圖	Pareto chart =Pareto	信賴區間	Confidence Interval
伸手	reach	要徑法	critical path method	前置時間	Lead time
決策	decision	異常值	Outlier	品質成本	quality cost
系統	system	統計量	Statistics	品質管理	quality management
抽樣	Sampling	魚骨圖	fish diagram =Fishbone	持有成本	Holding costs
拆卸	disassemble	殘差圖	Residual Plot	持續改進	Continuous improvement
放手	release	裝配線	Assembly	相依需求	Dependent demand
物料	materials	管制圖	control chart =Control	科學管理	science management
持住	hold	標準化	standardization	重心方法	Center of gravity method
故延	avoidable delay	標準差	Standard Deviation	時間研究	time study
計畫	plan	標準誤	Standard Error	疲勞寬放	fatigue allowance
員工	employee	適合度	Goodness of Fit	逆向工程	Reverse engineering
能源	energy	應變數	Dependent Variable	迴歸分析	Regression Analysis
迴歸	Regression	檢核表	Check sheets	追蹤信號	Tracking signal
動素	therblig	變異數	Variance	動作研究	Motion study =motions
參數	Parameter	人力資源	Human resources	專案管理	Project management
授權	empowerment	人因工程	ergonomics =human	常態分配	Normal Distribution
移物	move	工作抽查	work sampling	推式系統	Push system
組織	organization	工作研究	work study	條件機率	Conditional Probability
責任	responsibility	工作設計	Job design =work design	瓶頸作業	Bottleneck operations
勞動	labor	工作週程	working cycle	產能規劃	Capacity planning
尋找	search	工作輪調	Job rotation	移動平均	Moving average
握取	grasp	工作衡量	work measurement	統計分配	Statistic Distribution
評比	rating	工作簡化	work simplification	統計推論	Statistical Inference
搬運	transport	工業工程	industrial engineering	規格生產	Configuration to Order
裝配	assemble	內部失敗	Internal failures	設計創新	Design Innovation
資本	capital	六標準差	six sigma	單元佈置	Cellular layouts
預對	preposition	分配函數	Distribution Function	幾何建模	Geometric Modeling
對準	position	方法工程	methods engineering	循環時間	cycle time
管理	management	方法研究	methods study	短缺成本	Shortage costs
寬放	allowance	加權平均	Weighted average	等候理論	Queuing theory
樣本	Sample	四分位距	Inter-Quartile Range	虛無假設	Null Hypothesis
標竿	Benchmarking	失敗成本	Failure costs	週程時間	cycle time
模擬	Simulation	平均方差	Mean squared error	閒置時間	idle time
碼錶	stopwatch	正常時間	normal time	集區設計	Block Design
線圖	flow diagram	正常速度	normal pace	群組技術	Group technology
操作	operation	生命週期	Life cycle	腦力激盪	Brainstorming
選擇	select	交叉列表	Crosstable	實體模型	Solid Model
遲延	delay =unavoidable	再訂購點	Reorder point =ROP	對立假設	Alternative Hypothesis
儲存	storage	同步工程	Concurrent Engineering	精簡生產	Lean production
應用	use	地點規劃	Location planning	製程佈置	Process layout
檢驗	inspect =inspection	安全存量	Safety stock	製程設計	Process design
績效	performance	材料清單	Bill of materials =BOM	標準時間	standard time
大黑帶	master black belt	私事寬放	personal needs allowance	模組設計	Modular design
主效應	Main Effect	系統抽樣	Systematic Sampling	獎工制度	incentive plan
可靠度	Reliability	系統模擬	System Simulation	線性規劃	Linear programming
甘特圖	gantt chart	協同商務	Collaborative Commerce	操作分析	operation analysis
生產力	productivity	協同設計	Collaborative Design	獨立變數	Independent Variable
生產線	Production line	季節指數	Seasonal indexes	遲延寬放	unavoidable delay
百分位	Percentile	延遲差異	delayed differentiation	隨機變異	Random variations
自由度	Degrees of Freedom	拉式系統	Pull system	隨機變數	Random Variable
估計量	Estimator	服務品質	service quality	優先順序	priority
即時化	Just-in-time =JIT	長鞭效應	Bull-whip effect	總平方和	Total Sum of Square
品管圈	Quality circles	附加價值	Value-added	總體規劃	Aggregate planning

穩健設計	Robust Design	完全隨機設計	Completely Randomized Design
邊際分配	Marginal Distribution	物料需求計畫	material requirements planning =MRT
顧客滿意	customer satisfaction		
鑑定成本	Appraisal costs	物料需求規劃	Material Requirements Planning =MRP
變動成本	Variable costs		
顯著水準	Significant Level	品質機能展開	quality function deployment =QFD
人機程序圖	worker and machine process chart	為回收而設計	Design for recycling =DFR
大量客製化	Mass Customization	為拆裝而設計	Design for disassembly =DFD
工作擴大化	Job enlargement	為裝配而設計	Design for assembly =DFA
工業工程師	industrial engineer	為製造而設計	Design for manufacturing =DFM
工業自動化	Industrial Automation	科學管理原理	principles of scientific management
不偏估計量	Unbiased Estimator	動作經濟原則	principles of motion economy
內部報酬率	Internal rata of return =IRR	產品生命週期	product life cycle
天真預測法	Na?ve forecast	產品資料管理	Product Data Management
生產線平衡	line balancing	最短作業系統	shortest processing time =SPT
次數分配表	Frequency Distribution Table	集區隨機設計	Block Randomized Design
投資報酬率	Return on investment =ROI	電子資料交換	Electronic data interchange =EDI
供應鏈管理	Supply chain management	電腦輔助設計	Computer Aided Design =CAD
延後差異化	Delayed differentiation	電腦輔助製造	Computer Aided Manufacturing =CAM =Computer-aided manufacturing
直接測時法	direct time study approach		
指數平滑化	Exponential smoothing		
柏拉圖分析	Pareto analysis		
流程程序圖	Flow process chart =flow process charts	電腦整合製造	Computer Integrated Manufacturing =CIM
計畫評核術	performance evaluation review technique		
特性要因圖	Cause-and-effect diagrams	預定時間標準	predetermined time standard =PTS
迴歸平方和	Regression Sum of Square	彈性製造系統	Flexible manufacturing system =FMS
常態機率圖	Normal Probability Plot	操作人程序圖	operator process chart
產品式佈置	Product layout	操作特性曲線	Operating Characteristic Curve
產品結構樹	Product structure tree	簡單隨機抽樣	Simple Random Sampling
組內平方和	Within Group Sum of Square	主生產日程總表	Master production schedule =MPS
組間平方和	Between Group Sum of Square	動作與時間研究	motion and time study
最小平方法	The Method of Least Square	綜合樣本變異數	Pooled Sample Variance
週期性盤點	Cycle counting	一日之合理工作量	a fair day's work =a fair day' s work
損益平衡點	break-even point =BEP	簡單線性迴歸模式	Simple Linear Regression Model
經濟生產量	Economic production quantity	成本-利潤-數量分析	Cost-volume analysis
經濟訂購量	Economic order quantity =EOQ		
腦力激盪術	brainstorming	計畫、實施、研究 行動循環	Plan-do-study-act =PDSA cycle
製造電子化	e-manufacture		
誤差平方和	Error Sum of Square		
彈性自動化	Flexible automation		
銷售點系統	Point-of-sale =POS system		
操作程序圖	operation process chart =operation		
顧客的聲音	voice of the customer		
變異數分析	Analysis of Variance =ANOVA		
六標準差設計	Design for Six Sigma		
分層隨機抽樣	Stratified Random Sampling		
方法時間衡量	methods-time measurement =MTM		
加權移動平均	weighted moving average		
左右手程序圖	left-and-right hand process chart		
平均絕對偏差	Mean absolute deviation =MAD		
田口損失函數	Taguchi' s loss function =Taguchi's loss		
企業資源規劃	Enterprise Resource Planning =ERP		
先進排程規劃	advanced planning and scheduling		
全面品質管理	Total quality management =TQM		

